**ПРОФЕССИОГРАММА**

**СВАРЩИК**

**Описание профессии:**

Сварщик - рабочая специальность, предусматривающая работу на сварочном производстве. Существует несколько видов сварщиков: сварщики на машинах прессовой сварки, сварщики на диффузно-сварочных установках, сварщики на электронно-лучевых сварочных установках, сварщики термитной варки, газосварщики и электрогазосварщики. Рабочие всех этих специальностей занимаются одним делом — соединением металлических конструкций, сложных аппаратов, деталей, узлов методом сплавления металлов

**Тип и класс профессии:**

Тип - человек-техника; класс –исполнительский.

**Содержание деятельности:**

В зависимости от применяемой технологии и средств труда содержание деятельности разных сварщиков (электросварщиков, газосварщиков, электрогазосварщиков) серьезно отличается. Приведем универсальные действия сварщика. Сварщик выполняет работы по газопламенной обработке металлических деталей, узлов и конструкций, собирает металлические заготовки, налаживает сварочное оборудование, выбирает способ сварки, устанавливает положение горелки и необходимую мощность горелки, подбирает размер присадочной проволоки, подготавливает изделия, узлы и соединения под сварку, зачищает швы после сварки и резки, обслуживает переносные газогенераторы. Основным инструментом сварщика является сварочная горелка, в которой происходит смешение горючего газа с кислородом и образование сварочного пламени, расплавляющего металл заготовок изделия и присадочный металл. Регулируя тепловую мощность пламени, сварщик может выполнять не только сварку, но и наплавку, пайку, зачистку металла и его подогрев. Сварщик предупреждает возникновение напряжений и деформаций в изделии, проводит зрительный контроль швов. Он контролирует образование шва, качество сварного соединения, проводит термообработку сварных стыков после сварки.

**Требования к знаниям и умениям:**

- читать любые чертежи сварных пространственных металлоконструкций; - резать и сваривать детали различных конфигураций и размеров, разными способами и в разных пространственных положениях; - правильно выбирать нужный режим сварки; - подготовить детали под сварку; - заваривать дефекты в узлах и обшивках, производить наплавку изношенных деталей, осуществлять контроль режимов сварки; - производить приемку сварных соединений; - строго соблюдать требования техники безопасности; - соблюдать требования нормативно-технических документов.

**Требования к индивидуальнм особенностям специалиста:**

Уравновешенность, умение концентрироваться на выполнении определенного вида деятельности, физическая выносливость, пространственное мышление.

**Условия труда:**

Условия труда сварщика являются вредными и тяжелыми, профессиональные заболевания рабочих этой профессии остаются на очень высоком уровне; работы производятся как в помещении, так и на открытом воздухе, в работе решает типичные задачи, согласно заданным стандартам; график работы сменный, тяжесть трудового процесса - фиксированная поза стоя.

**Медицинские противопоказания:**

Нарушение зрения, неврологические заболевания и психиатрические, заболевания опорно-двигательного аппарата, заболевания сердечно-сосудистой системы, заболевания органов дыхания, аллергические заболевания.

**Базовое образование:**

Среднее профессиональное образование.

**Перспективы карьерного роста:**

Данная профессия имеет 6 квалификационных разрядов, соответственно имеется возможность повышать свое профессиональное мастерство, повышая разряд. Достигнув высшей квалификации и повышая сложность работы, сварщик может претендовать на должность бригадира, техника.