

$T = 11 \delta$
 $\Pi = 37 \delta$
 Соревнование
 Зарегистрировано

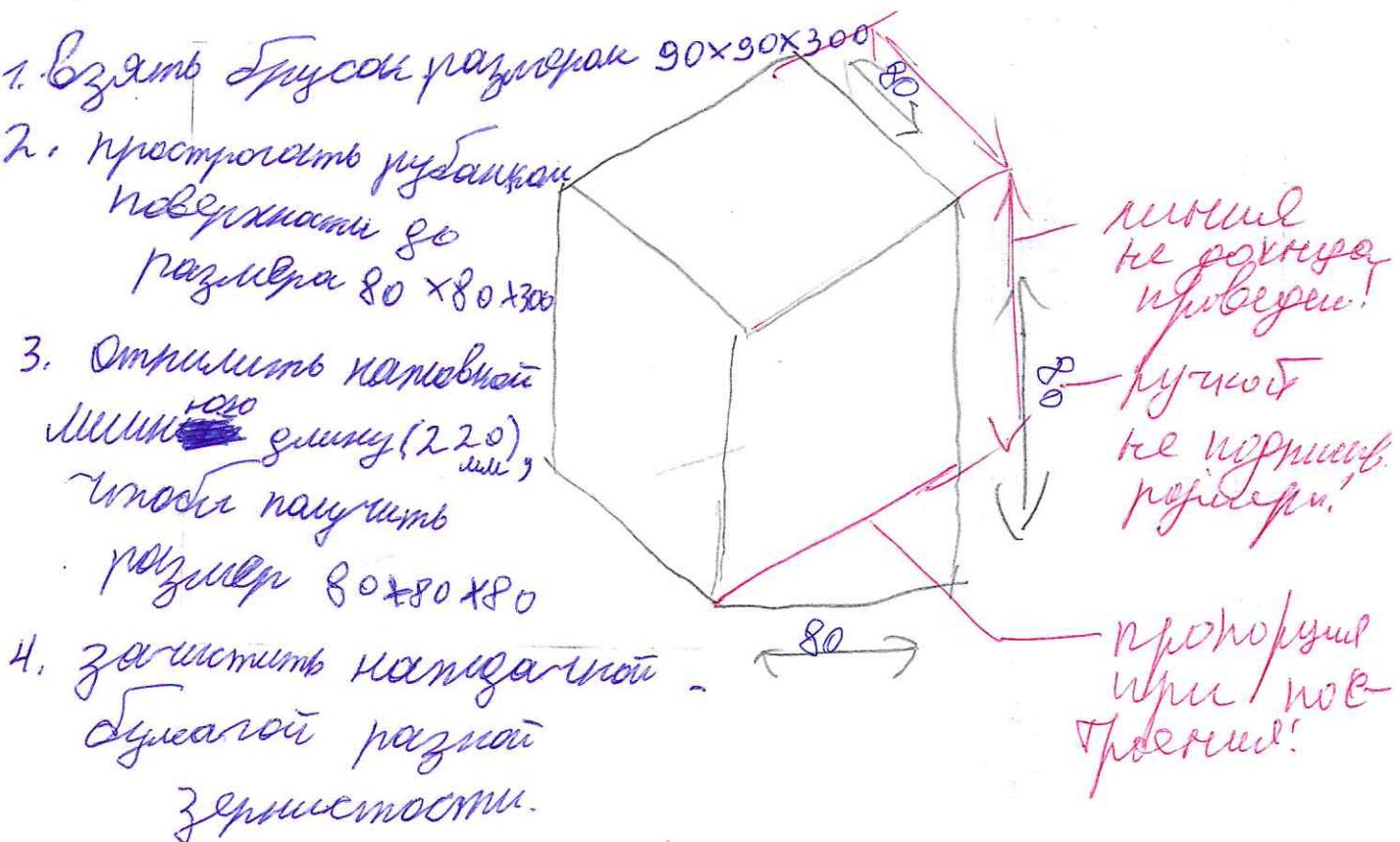
Бланк ответов на задания теоретического тура школьного этапа
 всероссийской олимпиады школьников по технологии
 2019-2020 учебный год
 Номинация «Техника, технологии и техническое творчество»
 5 класс

КОД и-5-0910

№ вопроса	Ответ
1.	д +
2.	з +
3.	+ древесина бука, ДСБ, фанера,
4.	гипсокартон
5.	мб +
6.	в +
7.	г +
8.	в +
9.	г +

10. Творческое задание. $4\delta - 1\delta = 3\delta$

Сделайте технический рисунок и опишите процесс изготовления кубика из древесины с ребром 80 мм.



**Задания теоретического тура школьного этапа
всероссийской олимпиады школьников по технологии**

2019-2020 учебный год

Номинация «Техника, технологии и техническое творчество»

5 класс

Максимальное количество баллов - 15

*(1-9-е вопросы – по одному баллу за правильный ответ,
за 10-й вопрос – до 6 баллов)*

Время на выполнение заданий - 45 мин. Ответы запишите в бланке ответов

Выберите правильный ответ:

1. Чертёж – это ...

- a) графическое изображение, выполненное от руки с указанием размеров и соблюдением пропорций на глаз;
- б) графическое изображение, выполненное по правилам черчения с помощью чертёжных инструментов;
- в) объёмное изображение, выполненное от руки.

2. Источником электрического тока является ...

- a) провод;
- б) лампочка;
- в) розетка;
- г) аккумулятор.

3. Назовите три материала, склеивание которых можно произвести с помощью клея ПВА: *древесина, бумага, картон*

4. Назовите одну технологическую операцию, которую можно выполнить, обрабатывая заготовку напильником.

- а) опиливание; б) пиление; в) строгание; г) долбление.

5. Каким образом указывают на чертеже радиус отверстия, диаметр которого 20 мм?

- а) F 5; б) R 10; в) D 5; г) S 10.

6. Технология - это ...

- а) список оборудования для выполнения работы;
- б) набор чертежей для выполнения работы;
- в) знания, наука о преобразовании (обработке) материалов, энергии, информации;
- г) технология изготовления ракет.

7. Для изготовления мебели используется:

- а) корона дерева;
- б) корни;
- в) кора;
- г) ствол.

8. К очень твёрдым породам деревьев относится:

- а) сосна;
- б) липа;
- в) дуб;
- г) осина.

КОД

и-5-10

Карта по операционного контроля практического задания

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	<i>1</i>
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	2 балла	<i>2</i>
3.	Разработка эскиза изделия заготовки в соответствии с техническими условиями требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	7 баллов	<i>6</i>
4.	Технология изготовления изделия: - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистота обработки и отделки готового изделия	28 баллов (18 б.) (10 б.)	<i>16</i> <i>10</i>
5.	Уборка рабочего места	2 балла	<i>2</i>
	Итого:	40 баллов	<i>37</i>

9. Какая из пород деревьев не является хвойной:

- а) сосна;
- б) пихта;
- в) кедр;
- г) ольха.

+

10. Творческое задание.

Сделайте технический рисунок и опишите процесс изготовления кубика из древесины с ребром 80 мм.

Практическое задание для школьного этапа всероссийской олимпиады

школьников по технологии

2019-2020 учебного года

(номинация «Техника, технология и техническое творчество»)

(выполнить одно задание из двух предложенных)

Время изготовления – 75 мин.

Ручная деревообработка. 5 класс

Сконструировать и изготовить изделие в форме квадратной заготовки, с отверстием в центре (диаметр не менее 15 мм).

Технические условия:

1. По указанным данным разработать эскиз изделия в форме квадратной заготовки в $M 1:1$.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: квадрат 90x90 мм. Предельные отклонения размеров готового изделия ± 2 мм.
4. Все острые углы притупить и снять заусенцы

Ручная металлообработка. 5 класс

Сконструировать и изготовить изделие (шаблон) в форме прямоугольной заготовки

Технические условия:

1. По указанным данным разработать эскиз изделия в форме прямоугольной заготовки в $M 1:1$.
2. Материал изготовления – жесть (белая, оцинкованная, черная) толщиной 0,45-0,5 мм.
3. Габаритные размеры: 75x35x0,5 мм. Предельные отклонения размеров готового изделия ± 1 мм.
4. Все острые углы притупить и снять заусенцы

Информация: в слесарном и столярном деле, декоративно-прикладном творчестве часто возникает необходимость изготовить большое количество одинаковых заготовок различной формы, именно для этих целей и создают **шаблоны**.

Минимум миним.

Эксп. изделие.

