

**Бланк ответов на задания теоретического тура школьного этапа  
всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2019-2020 учебный год  
Номинация «Техника, технологии и техническое творчество»  
6 класс**

и-6-14

Т-18

П-31

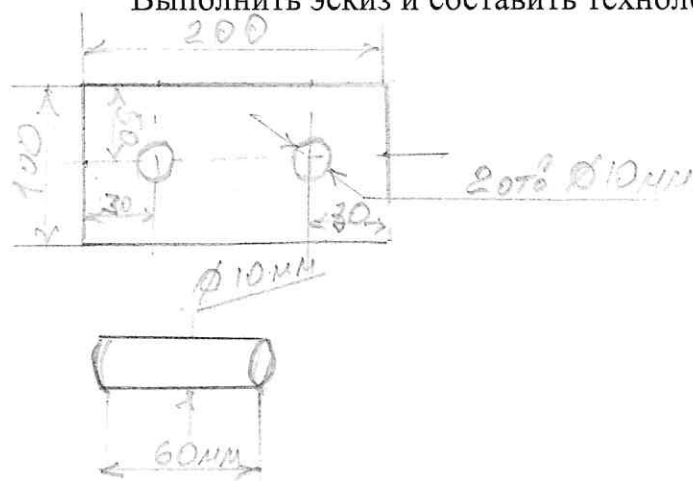
Александров А.А.  
Суровенко

КОД \_\_\_\_\_

| № вопроса | Ответ                        |
|-----------|------------------------------|
| + 1.      | д                            |
| + 2.      | д                            |
| + 3.      | а                            |
| + 4.      | а                            |
| + 5.      | б                            |
| + 6.      | б                            |
| - 7.      | д                            |
| + 8.      | д                            |
| + 9.      | г; з; и; а; в; е; к; д; ж; л |
| + 10.     | а                            |
| + 11.     | а                            |
| + 12.     | б                            |
| + 13.     | б                            |
| + 14.     | а                            |

**15. Творческое задание. Разработать технологический процесс изготовления из древесины вешалки для одежды.**

Выполнить эскиз и составить технологическую карту.



| № | Описание                                   | Эскиз | Оборудование и инструменты |
|---|--|-------|----------------------------|
| 1 | определение размеров детали 200x100x20 мм. |       | рубанок, верстак           |
| 2 | выполнение изогнутой поперечной разметки   |       | коловка, верстак           |
| 3 | сверление отверстий Ø10 мм                 |       | дрель, сверло              |
| 4 | изготовление круглых вешалок по разметке   |       | наждачка, кусачки          |
| 5 | притирка и шлифовка                        |       | шкур                       |
| 6 | иницирование                               |       | наждачка                   |
| 7 | покраска                                   |       | лак                        |

**Задания практического тура**  
**Номинация «Техника и техническое творчество»**  
 Максимальное количество баллов - 40.  
 Время выполнения работы: 75 минут  
 (выполнить одно задание из двух предложенных)

**Ручная деревообработка. 6 класс**

*Сконструировать и изготовить изделие в форме квадратной заготовки.  
 Разработать способ крепления на стену.*

**Технические условия:**

1. По указанным данным разработать эскиз изделия в форме квадратной заготовки в М 1:1.
  2. Материал изготовления – фанера толщиной 3 мм.
  3. Габаритные размеры: квадрат со стороной 100 мм. Предельные отклонения размеров готового изделия  $\pm 2$  мм.
  4. Разработать способ крепления на стену.
  5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.
- Информация:* данное изделие предназначено для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

**Карта пооперационного контроля**

| №<br>п/п | Критерии оценки   | Количество<br>баллов            | Баллы     |
|----------|---|---------------------------------|-----------|
| 1.       | Наличие рабочей формы (халат, головной убор)  | 1 балл                          | 1         |
| 2.       | Соблюдение правил техники безопасности.   | 2 балла                         | 2         |
| 3.       | Разработка эскиза изделия заготовки в соответствии с техническими условиями требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)  | 7 баллов                        | —         |
| 4.       | Технология изготовления изделия:<br>- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;<br>- качество и чистота обработки и отделки готового изделия | 28 баллов<br>(18 б.)<br>(10 б.) | 17<br>9   |
| 5.       | Уборка рабочего места   | 2 балла                         | 2         |
|          | <b>Итого:</b>   | <b>40 баллов</b>                | <b>31</b> |

Ручная металлообработка. 6 класс

**Сконструировать и изготовить изделие в форме квадратной заготовки с отверстием для подвешивания**

**Технические условия:**

1. По указанным данным разработать эскиз изделия в форме квадрата с отверстием для подвешивания в М 1:1.
2. Материал изготовления – жель (белая, оцинкованная, черная) толщиной 0,45-0,5 мм.
3. Габаритные размеры: заготовка 60х60 мм, отверстие разработать самостоятельно. Предельные отклонения размеров готового изделия  $\pm 1$  мм.
4. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

**Карта пооперационного контроля**

| №<br>п/п | Критерии оценки   | Количество<br>во<br>баллов      | Баллы |
|----------|---|---------------------------------|-------|
| 1.       | Наличие рабочей формы (халат, головной убор)  | 1 балл                          |       |
| 2.       | Соблюдение правил техники безопасности.   | 2 балла                         |       |
| 3.       | Разработка эскиза изделия заготовки в соответствии с техническими условиями требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)  | 7 баллов                        |       |
| 4.       | Технология изготовления изделия:<br>- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;<br>- качество и чистота обработки и отделки готового изделия | 28 баллов<br>(18 б.)<br>(10 б.) |       |
| 5.       | Уборка рабочего места   | 2 балла                         |       |
|          | <b>Итого:</b>   | <b>40 баллов</b>                |       |