

4-6-28

T-17

17-38

Задания теоретического тура школьного этапа
всероссийской олимпиады школьников по технологии
2019-2020 учебный год

Номинация «Техника, технологии и техническое творчество»
6 класс

Максимальное количество баллов - 20

(1-14-е вопросы – по одному баллу за правильный ответ, за 15-й вопрос – до 6 баллов)

Время на выполнение заданий - 45 мин.

Ответы запишите в бланке ответов

Членство в
Союзе В. Г.

1. Занимается производством пиломатериалов, плит, различных изделий из древесины?

- A) лесничества
- +B) деревообрабатывающая промышленность
- B) лесхозы

2. Каким способом обработки получают следующие виды продукции из древесины: бумага, картон, целлюлоза, фотопленка, кинопленка, резиновая обувь?

- A) механическим
- +B) химическим
- B) термическим

3. Как называют все материалы из древесины, сохранившие ее природную структуру?

- +A) пиломатериалы
- B) заготовки
- B) лесоматериалы

4. Что называют отклонениями от нормального строения древесины, внешнего вида, а также повреждениями?

- +A) пороки древесины
- B) нарушения древесины
- B) болезни древесины

5. Назовите основной материал, получаемый на лесопильной раме?

- A) бревна и хлысты
- B) кряжи и чураки
- +B) доски и брусья

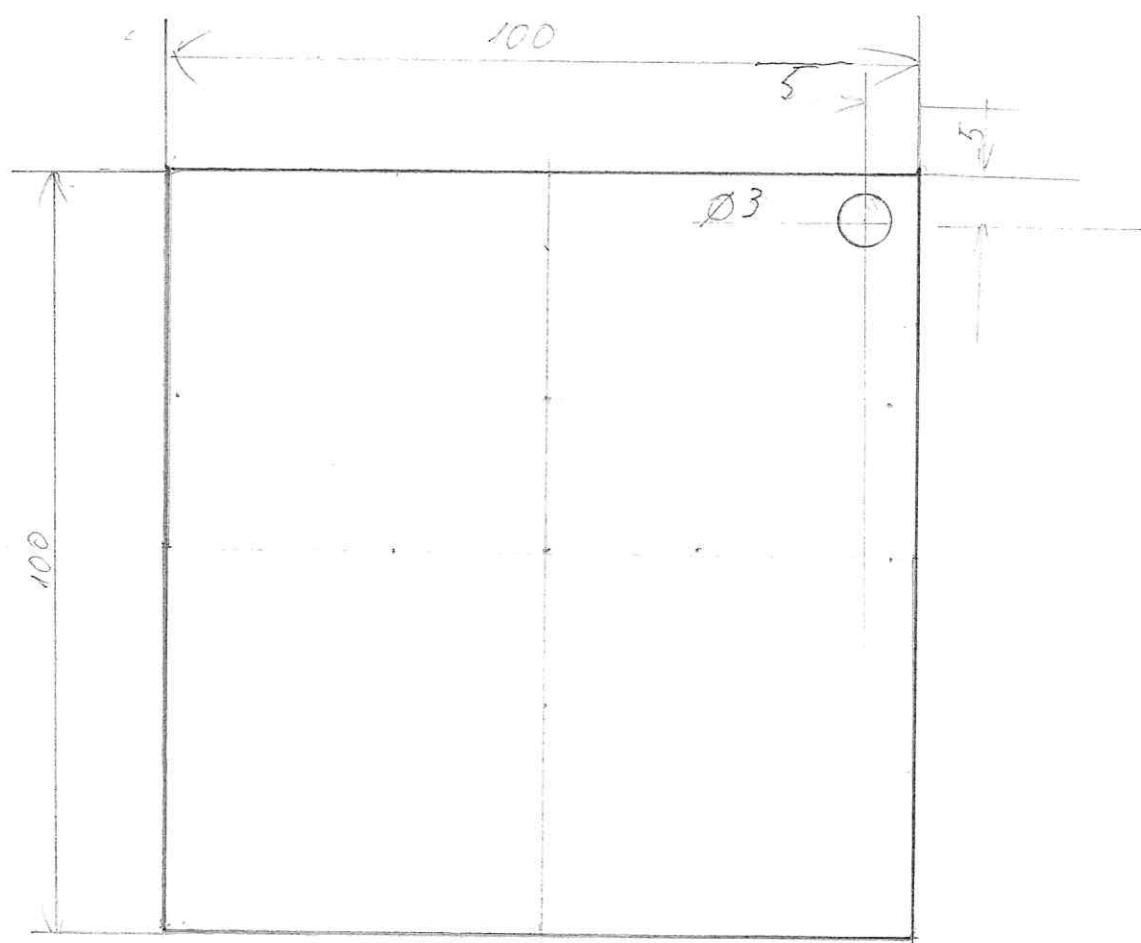
6. Как называют основные размеры детали, которые проставляют на чертеже?

- A) мелкогабаритные размеры
- B) крупногабаритные размеры
- +B) габаритные размеры

7. Что называют разработкой конструкции изделия?

- +A) конструирование
- B) моделирование
- B) вариативность

u-6-28



8. Изделие, изготовленное с наименьшими затратами времени, труда, средств и материалов, называют?

- А) Надежным
- Б) Экономичным
- В) Технологичным

9. Расположите операции по изготовлению черенка для лопаты в правильном порядке

- 1 А) закрепить заготовку и сострогать ребра
- 6 Б) сострогать конус рубанком
- 7 В) зачистить деталь рашпилем до получения цилиндрической формы
- 8 Г) зачистить изделие шлифовальной шкуркой
- 7 Д) подобрать брусок квадратного сечения
- Е) проконтролировать диаметр детали штангенциркулем и линейкой
- Ж) обработать фаску напильником с другого торца детали
- 3 И) разметить на торцах заготовки восьмигранники, начертить ребра восьмигранника
- 2 И) разметить диагонали на торцах, начертить окружность нужного диаметра
- 5 К) разметить длину конуса и его диаметр на торце детали

10. Изготовление детали из древесины начинается

- А) с разметки заготовки
- Б) строгания заготовки
- В) обработки заготовки

11. Какие 3 вида на чертеже считаются основными?

- А) Вид спереди, вид слева, вид сверху
- Б) Вид спереди, вид сзади, вид снизу
- В) Вид слева, вид справа, вид сверху

12. Видом художественной обработки древесины являются

- А) строгание
- Б) сверление
- В) выжигание

13. Почему ручные ножницы по металлу имеют длинные ручки?

- А) для прочного крепления в тисках
- Б) для удобства захвата руками
- В) для уменьшения усилий при резании

14. Как получают круглые отверстия в металле?

- А) сверлят и пробивают
- Б) сверлят
- В) пробивают

15. Творческое задание. Разработать технологический процесс изготовления из древесины вешалки для одежды. Выполнить эскиз и составить технологическую карту.

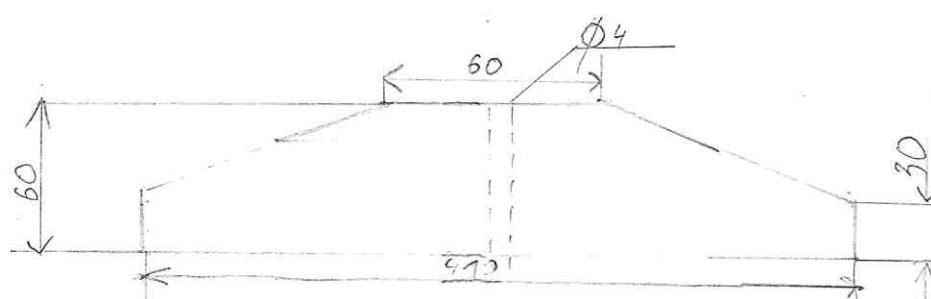
Бланк ответов на задания теоретического тура школьного этапа
 всероссийской олимпиады школьников по технологии
 2019-2020 учебный год
 Номинация «Техника, технологии и техническое творчество»
 6 класс

КОД _____

№ вопроса	Ответ
1.	+ ♂
2.	+ ♂
3.	+ ♂
4.	+ ♂
5.	+ В
6.	+ В
7.	+ ♂
8.	- ♂
9.	+ 1-Д, 2-И, 3-З, 4-А, 5-К, 6-Г, 7-В, 8-Г, 9-К
10.	+ А
11.	+ А
12.	+ В
13.	+ В
14.	- Б

15. Творческое задание. Разработать технологический процесс изготовления из древесины вешалки для одежды.

Выполнить эскиз и составить технологическую карту.



1. Выбор заготовки
2. Разметка заготовки
3. Остругать заготовку по размеру отверстия по радиусу
4. Просверлить отверстие
5. Собрать заготовку

Задания практического тура
Номинация «Техника и техническое творчество»
 Максимальное количество баллов - 40.
 Время выполнения работы: 75 минут
 (выполнить одно задание из двух предложенных)

Ручная деревообработка. 6 класс

*Сконструировать и изготовить изделие в форме квадратной заготовки.
 Разработать способ крепления на стену.*

Технические условия:

1. По указанным данным разработать эскиз изделия в форме квадратной заготовки в $M 1:1$.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 3 мм.
3. Габаритные размеры: квадрат со стороной 100 мм. Предельные отклонения размеров готового изделия ± 2 мм.
4. Разработать способ крепления на стену.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

Информация: данное изделие предназначено для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Баллы
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	1
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	2 балла	2
3.	Разработка эскиза изделия заготовки в соответствии с техническими условиями требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	7 баллов	6
4.	Технология изготовления изделия: - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистота обработки и отделки готового изделия	28 баллов (18 б.) (10 б.)	14 10
5.	Уборка рабочего места	2 балла	2
	Итого:	40 баллов	38

Ручная металлообработка. 6 класс

Сконструировать и изготовить изделие в форме квадратной заготовки с отверстием для подвешивания

Технические условия:

1. По указанным данным разработать эскиз изделия в форме квадрата с отверстием для подвешивания в $M 1:1$.
2. Материал изготовления – жесть (белая, оцинкованная, черная) толщиной 0,45-0,5 мм.
3. Габаритные размеры: заготовка 60×60 мм, отверстие разработать самостоятельно. Предельные отклонения размеров готового изделия ± 1 мм.
4. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество во баллов	Баллы
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	2 балла	
3.	Разработка эскиза изделия заготовки в соответствии с техническими условиями требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	7 баллов	
4.	Технология изготовления изделия: - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистота обработки и отделки готового изделия	28 баллов (18 б.) (10 б.)	
5.	Уборка рабочего места	2 балла	
	Итого:	40 баллов	