

и-6-19
т-19
п-39

**Задания теоретического тура школьного этапа
всероссийской олимпиады школьников по технологии
2019-2020 учебный год**

Номинация «Техника, технологии и техническое творчество»

6 класс

Максимальное количество баллов - 20

(1-14-е вопросы – по одному баллу за правильный ответ, за 15-й вопрос – до 6 баллов)

Время на выполнение заданий - 45 мин.

Ответы запишите в бланке ответов

*Алексеев Р.
София Б.В.*

1. Занимается производством пиломатериалов, плит, различных изделий из древесины?

- А) лесничества
- Б) деревообрабатывающая промышленность
- В) лесхозы

2. Каким способом обработки получают следующие виды продукции из древесины: бумага, картон, целлюлоза, фотопленка, кинопленка, резиновая обувь?

- А) механическим
- Б) химическим
- В) термическим

3. Как называют все материалы из древесины, сохранившие ее природную структуру?

- А) пиломатериалы
- Б) заготовки
- В) лесоматериалы

4. Что называют отклонениями от нормального строения древесины, внешнего вида, а также повреждениями?

- А) пороки древесины
- Б) нарушения древесины
- В) болезни древесины

5. Назовите основной материал, получаемый на лесопильной раме?

- А) бревна и хлысты
- Б) кряжи и чураки
- В) доски и брусья

6. Как называют основные размеры детали, которые проставляют на чертеже?

- А) мелкогабаритные размеры
- Б) крупногабаритные размеры
- В) габаритные размеры

7. Что называют разработкой конструкции изделия?

- А) конструирование
- Б) моделирование
- В) вариативность

8. Изделие, изготовленное с наименьшими затратами времени, труда, средств и материалов, называют?

- A) Надежным
- Б) Экономичным
- В) Технологичным

9. Расположите операции по изготовлению черенка для лопаты в правильном порядке

- 1 А) закрепить заготовку и сострогать ребра
- Б) сострогать конус рубанком
- 2 В) зачистить деталь рашпилем до получения цилиндрической формы
- Г) зачистить изделие шлифовальной шкуркой
- Д) подобрать брусок квадратного сечения
- Е) проконтролировать диаметр детали штангенциркулем и линейкой
- Ж) обработать фаску напильником с другого торца детали
- З) разметить на торцах заготовки восьмигранники, начертить ребра восьмигранника
- И) разметить диагонали на торцах, начертить окружность нужного диаметра
- К) разметить длину конуса и его диаметр на торце детали

10. Изготовление детали из древесины начинается

- А) с разметки заготовки
- Б) строгания заготовки
- В) обработки заготовки

11. Какие 3 вида на чертеже считаются основными?

- А) Вид спереди, вид слева, вид сверху
- Б) Вид спереди, вид сзади, вид снизу
- В) Вид слева, вид справа, вид сверху

12. Виды художественной обработки древесины являются

- А) строгание
- Б) сверление
- В) выжигание

13. Почему ручные ножницы по металлу имеют длинные ручки?

- А) для прочного крепления в тисках
- Б) для удобства захвата руками
- В) для уменьшения усилий при резании

14. Как получают круглые отверстия в металле?

- А) сверлят и пробивают
- Б) сверлят
- В) пробивают

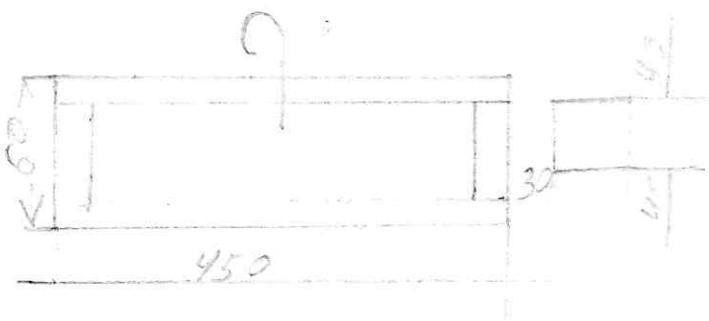
15. Творческое задание. Разработать технологический процесс изготовления из древесины вешалки для одежды. Выполнить эскиз и составить технологическую карту.

**Бланк ответов на задания теоретического тура школьного этапа
всероссийской олимпиады школьников по технологии
2019-2020 учебный год**
Номинация «Техника, технологии и техническое творчество»
6 класс

КОД и-6-29

№ вопроса	Ответ
+ 1.	б
- 2.	б
+ 3.	а
+ 4.	а
+ 5.	б
+ 6.	б
+ 7.	а
+ 8.	б
+ 9.	1-г, 2-б, 3-ж, 4-а, 5-б, 6-к, 7-2, 8-м, 9-в.
- 10.	б
+ 11.	а
+ 12.	б
+ 13.	б
+ 14.	а

15. Творческое задание. Разработать технологический процесс изготовления из древесины вешалки для одежды.
Выполнить эскиз и составить технологическую карту.



- 1) Выбор заготовки.
- 2) Разметка заготовки.
- 3) Обработка заготовки
- 4) Просверлить отверстие
- 5) Собрать заготовку.

и-6-29

Задания практического тура

Номинация «Техника и техническое творчество»

Максимальное количество баллов - 40.

Время выполнения работы: 75 минут

(выполнить одно задание из двух предложенных)

Ручная деревообработка. 6 класс

*Сконструировать и изготовить изделие в форме квадратной заготовки.
Разработать способ крепления на стену.*

Технические условия:

1. По указанным данным разработать эскиз изделия в форме квадратной заготовки в М 1:1.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 3 мм.
3. Габаритные размеры: квадрат со стороной 100 мм. Предельные отклонения размеров готового изделия ±2 мм.
4. Разработать способ крепления на стену.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

Информация: данное изделие предназначено для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Баллы
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	1
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	2 балла	2
3.	Разработка эскиза изделия заготовки в соответствии с техническими условиями требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	7 баллов	7
4.	Технология изготовления изделия: - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистота обработки и отделки готового изделия	28 баллов (18 б.) (10 б.)	17 10
5.	Уборка рабочего места	2 балла	2
	Итого:	40 баллов	39

Ручная металлообработка. 6 класс

Сконструировать и изготовить изделие в форме квадратной заготовки с отверстием для подвешивания

Технические условия:

1. По указанным данным разработать эскиз изделия в форме квадрата с отверстием для подвешивания в М 1:1.
2. Материал изготовления – жесть (белая, оцинкованная, черная) толщиной 0,45-0,5 мм.
3. Габаритные размеры: заготовка 60х60 мм, отверстие разработать самостоятельно. Предельные отклонения размеров готового изделия ± 1 мм.
4. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Баллы
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	2 балла	
3.	Разработка эскиза изделия заготовки в соответствии с техническими условиями требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	7 баллов	
4.	Технология изготовления изделия: - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистота обработки и отделки готового изделия	28 баллов (18 б.) (10 б.)	
5.	Уборка рабочего места	2 балла	
	Итого:	40 баллов	

M-6-29

