**Профессиограмма «Станочник широкого профиля»**

*Содержание труда:*

Обрабатывает детали на токарных, шлифовальных, фрезерных, сверлильных станках в зависимости от способа резания, перед обработкой детали станочник изучает чертеж или технологическую карту, подбирает инструменты, производит необходимые расчеты, выбирает режим резания, осуществляет рабочие операции (установку детали на станок, закрепление, механическую обработку, сверление, рассверление, развертывание, зенковку отверстий, нарезание резьбы; фрезерование плоскостей, торцов, паза, и т. д.), выполняет контрольно-измерительные операции.

*Должен знать:*

Основы теории резания металлов, кинематические схемы, правила термообработки, заточки и доводки инструмента, режимы резания, способы достижения заданной точности и чистоты обработки, принципы калибрования профилей деталей и т, д.

*Профессионально важные качества:*

Развитое техническое мышление; пространственное представление; хорошая память на числа и формы; внимательность, аккуратность, собранность; хорошая зрительно-моторная координация; точный глазомер; ручная ловкость; развитое суставно-мускульное чувство; определенная физическая сила.

*Квалификационные требования:*

ПТУ, (диапазон разрядов 2 — 6).

*Медицинские противопоказания:*

Заболевания костно-мышечного аппарата, препятствующие ручной работе; плохое зрение; деформация пальцев рук; плоскостопие; повышенная раздражительность кожи и кожные заболевания; головокружение и эпилепсия; бронхиальная астма.

Источник: <http://xn--80ajjnidcejma7a3k.xn--p1ai/%d0%bf%d1%80%d0%be%d1%84%d0%b5%d1%81%d1%81%d0%b8%d0%be%d0%b3%d1%80%d0%b0%d0%bc%d0%bc%d0%b0-%d1%81%d1%82%d0%b0%d0%bd%d0%be%d1%87%d0%bd%d0%b8%d0%ba-%d1%88%d0%b8%d1%80%d0%be%d0%ba%d0%be%d0%b3%d0%be/> © www.Япрофессионал.РФ - Бесплатный аудит современности знаний персонала путем тестирования.