

8. Изделие, изготовленное с наименьшими затратами времени, труда, средств и материалов, называют?

- А) Надежным
- ✓ Б) Экономичным
- В) Технологичным

9. Расположите операции по изготовлению черенка для лопаты в правильном порядке

- 4 А) закрепить заготовку и сострогать ребра
- 5 Б) сострогать конус рубанком
- 10 В) зачистить деталь рашпилем до получения цилиндрической формы
- 8 Г) зачистить изделие шлифовальной шкуркой
- 7 Д) подобрать брусок квадратного сечения
- 2 Е) проконтролировать диаметр детали штангенциркулем и линейкой
- 3 Ж) обработать фаску напильником с другого торца детали
- 3 З) разметить на торцах заготовки восьмигранники, начертить ребра восьмигранника
- 4 И) разметить диагонали на торцах, начертить окружность нужного диаметра
- 4 К) разметить длину конуса и его диаметр на торце детали

10. Изготовление детали из древесины начинается

- А) с разметки заготовки
- Б) строгания заготовки
- ✓ В) обработки заготовки

11. Какие 3 вида на чертеже считаются основными?

- ✓ А) Вид спереди, вид слева, вид сверху
- Б) Вид спереди, вид сзади, вид снизу
- В) Вид слева, вид справа, вид сверху

12. Видом художественной обработки древесины являются

- А) строгание
- Б) сверление
- ✓ В) выжигание

13. Почему ручные ножницы по металлу имеют длинные ручки?

- А) для прочного крепления в тисках
- Б) для удобства захвата руками
- ✓ В) для уменьшения усилий при резании

14. Как получают круглые отверстия в металле?

- ✓ А) сверлят и пробивают
- Б) сверлят
- В) пробивают

15. Творческое задание. Разработать технологический процесс изготовления из древесины вешалки для одежды. Выполнить эскиз и составить технологическую карту.

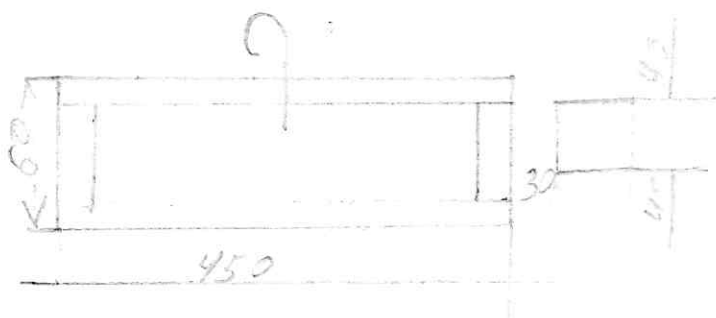
**Бланк ответов на задания теоретического тура школьного этапа
всероссийской олимпиады школьников по технологии
2019-2020 учебный год
Номинация «Техника, технологии и техническое творчество»
6 класс**

КОД м-6-29

№ вопроса	Ответ
+ 1.	д
- 2.	в
+ 3.	а
+ 4.	а
+ 5.	в
+ 6.	в
+ 7.	а
+ 8.	д
+ 9.	1-д, 2-в, 3-з, 4-а, 5-б, 6-к, 7-2, 8-ж, 9-в.
- 10.	в
+ 11.	а
+ 12.	в
+ 13.	в
+ 14.	а

15. Творческое задание. Разработать технологический процесс изготовления из древесины вешалки для одежды.

Выполнить эскиз и составить технологическую карту.



- 1) Выбор заготовки.
- 2) Разметка заготовки.
- 3) Обработка заготовки.
- 4) Просверлить отверстие.
- 5) Собрать заготовку.

и-6-29

Задания практического тура
Номинация «Техника и техническое творчество»

Максимальное количество баллов - 40.

Время выполнения работы: 75 минут

(выполнить одно задание из двух предложенных)

Ручная деревообработка. 6 класс

Сконструировать и изготовить изделие в форме квадратной заготовки.

Разработать способ крепления на стену.

Технические условия:

1. По указанным данным разработать эскиз изделия в форме квадратной заготовки в М 1:1.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 3 мм.
3. Габаритные размеры: квадрат со стороной 100 мм. Предельные отклонения размеров готового изделия ± 2 мм.
4. Разработать способ крепления на стену.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

Информация: данное изделие предназначено для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Баллы
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	1
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	2 балла	2
3.	Разработка эскиза изделия заготовки в соответствии с техническими условиями требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	7 баллов	7
4.	Технология изготовления изделия: - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистота обработки и отделки готового изделия	28 баллов (18 б.) (10 б.)	17 10
5.	Уборка рабочего места	2 балла	2
	Итого:	40 баллов	39

Ручная металлообработка. 6 класс

Сконструировать и изготовить изделие в форме квадратной заготовки с отверстием для подвешивания

Технические условия:

1. По указанным данным разработать эскиз изделия в форме квадрата с отверстием для подвешивания в М 1:1.
2. Материал изготовления – жель (белая, оцинкованная, черная) толщиной 0,45-0,5 мм.
3. Габаритные размеры: заготовка 60х60 мм, отверстие разработать самостоятельно. Предельные отклонения размеров готового изделия ± 1 мм.
4. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Баллы
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	2 балла	
3.	Разработка эскиза изделия заготовки в соответствии с техническими условиями требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	7 баллов	
4.	Технология изготовления изделия: - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистота обработки и отделки готового изделия	28 баллов (18 б.) (10 б.)	
5.	Уборка рабочего места	2 балла	
	Итого:	40 баллов	

u-6-29

