

КОД ТМ-08-12

20. Творческое задание.

1. Выполните эскиз изделия с указанием размеров.
2. Опишите порядок изготовления подставки с указанием инструментов и оборудования (в технологической карте).
3. Подберите способы, материалы отделки.

T. - 185.

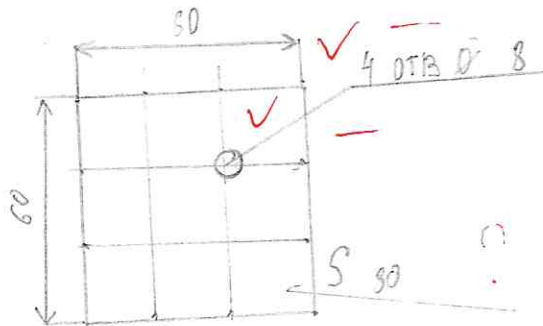
Пр. - 358.

538.

Тошлов В.И.

Документы АС №

Эскиз



Материал

Обоснование выбора материала
Жесткие породы древесины

Технология изготовления

Описание технологической последовательности

- 1 выбор заготовки
- 2 разметка заготовки
- 3 строгание заготовки
- 4 сверление отверстий
- 5 окончательная отрезка

Отделка изделия

Обоснование выбора отделки

Покрытие лаком для увеличения срока службы изделия.

Номинация «Техника и техническое творчество» 9 класс

КОД _____

Карта пооперационного контроля

| № п/п | Критерии оценки | Количество баллов | Баллы по факту |
|----------|---|------------------------------------|-------------------|
| 1. | Разработка эскиза изделия заготовки в соответствии с техническими условиями требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101) | 10 балл | 8 |
| 2. | Технология изготовления изделия: - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистота обработки и отделки готового изделия | 30 балла (20 б.) (10 б.) | 17 10 |
| | Итого: | 40 баллов | 35 |

Ручная деревообработка

Разработайте чертёж и изготовьте цифру «7»

Технические условия:

1. По указанным данным, в М 1:1 разработайте чертеж цифры «7», применяемой для обозначения номера класса (квартиры). Чертеж оформляйте на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Форму цифры (изделия), конструируете самостоятельно.
3. Материал изготовления – фанера.
4. Габаритные размеры заготовки: 50х30х6 мм. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.
5. Цифра крепится к двери двумя гвоздиками $\varnothing 2$ мм. Место разметки отверстий планируете самостоятельно.
6. Все углы и кромки притупить.

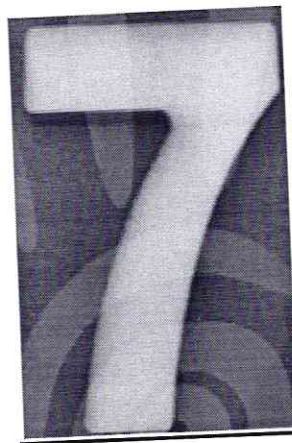


Рис. Образец цифры

Механическая деревообработка

Изготовьте ручку для инструмента

Технические условия:

1. По указанным данным, в М 1:1 разработайте чертеж ручки для инструмента (Рис.1). Чертеж оформляйте на формате А4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Форму ручки выберете из представленных ниже (Рис. 1).
3. Материал изготовления – береза. Количество – 1 шт.
4. Габаритные размеры заготовки (брусok): 170х40х40 мм. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.
5. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.

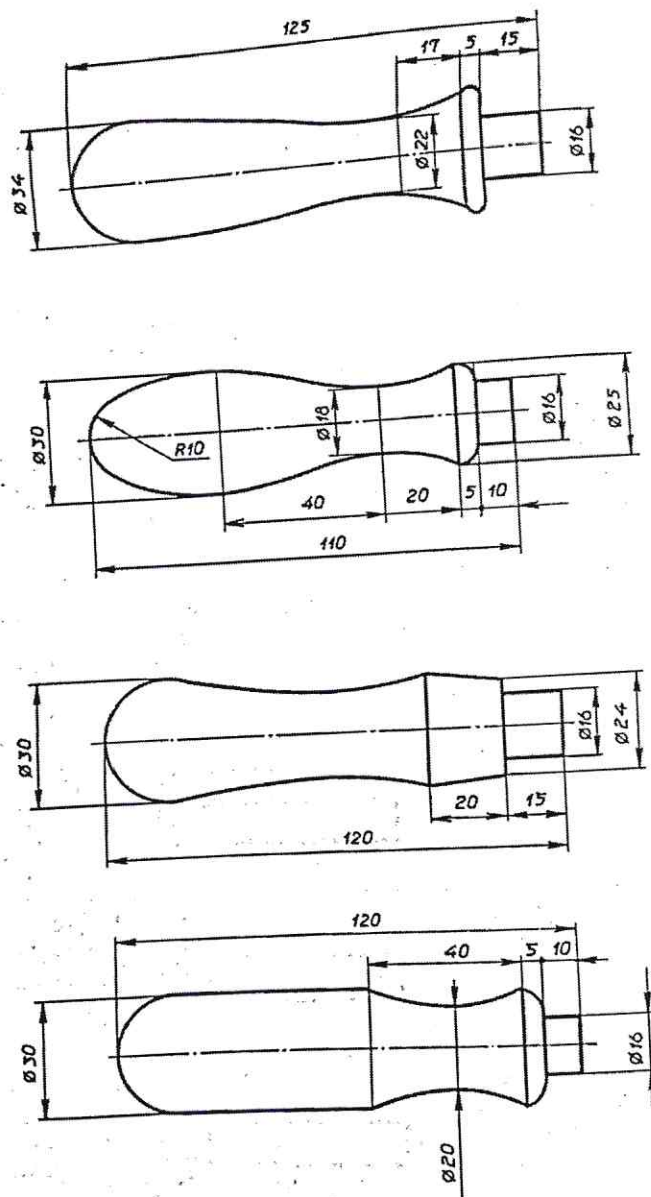


Рис. 1. Варианты исполнения ручки для инструмента

Ручная металлообработка

Изготовьте крючок

Технические условия:

1. По указанным данным, в М 1:1 разработайте чертеж крючка (Рис.1). Чертеж оформляйте на формате А4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – Ст3. Количество – 1 шт.
3. Габаритные размеры заготовки крючка 100x30x2 мм.
4. Предельные отклонения на все размеры готового изделия $\pm 0,5$ мм.
5. Крючок имеет одно отверстие для крепления и одно технологическое отверстие $\varnothing 3,5$ мм.
6. С двух сторон отверстий, сверлом $\varnothing 8$ мм снимите заусенцы.
6. Все углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполните шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости

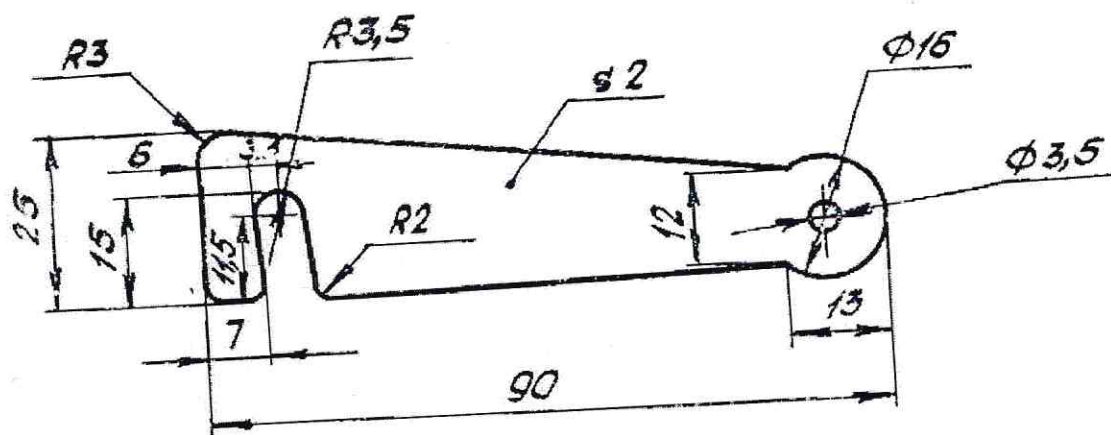


Рис. 1. Крючок

Механическая металлообработка

Сконструируйте и изготовьте элемент стяжки

Технические условия:

7. По указанным данным, в М 1:1 разработайте чертеж стяжки, применяемой вместе с болтом для скрепления (стягивания) школьной мебели (Рис.1).
Чертеж оформляйте на формате А4, с указанием рамки и основной надписи.
8. Габаритные размеры стяжки и шлицевой паз конструируете самостоятельно.
9. Материал изготовления – Ст3. Количество – 1 шт.
10. Габаритные размеры прутка: 100х20 мм. Предельные отклонения на все размеры готового изделия $\pm 0,2$ мм.
11. Стяжка имеет одно отверстие под резьбу М8. Место разметки отверстия планируете самостоятельно. На чертеже укажите габаритные размеры отверстия.
12. С двух сторон отверстие зенкуйте сверлом $\varnothing 16$ мм.
На чертеже зенковку не показывать!
13. Внутреннюю резьбу нарежьте метчиком М8 вручную.
14. Кромки притупите фаской. Чистовую обработку выполните шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.

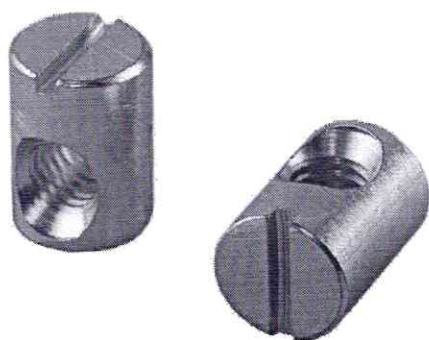


Рис. 1. Стяжка

